(19) 日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特**期2006-70885** (P2008-70885A)

(43) 公開日 平成18年3月16日 (2006.3.16)

(51) Int.Cl.		FI		テーマコード(参考)
FO2D 45/00	(2006.01)	FO2D 45/00	368Z	3G384
		FO2D 45/00	3 1 4 C	
		FO2D 45/00	368S	
		FO2D 45/00	370B	

審査請求 未請求 請求項の数 4 OL (全 12 頁)

			Manual	MMAAAA		O D	(王	10 54/
(21) 出願番号	特願2004-259002 (P2004-259002)	(71) 出願人	0000032	207				
(22) 出版日	平成16年9月6日 (2004.9.6)		トヨタ	自動車構	拉会定			
		ł	愛知県	の一の日間	・ヨタ町	1番地		
		(74) 代理人	1000774	181				
			弁理士	谷割	i —			
		(74) 代理人	1000889	915				
			弁理士	阿部	和夫			
		(72) 発明者	合屋	湯一郎				
			爱知県	・日本田島	・ヨタ町	1番地	ㅏ글	タ自動
			車株式	会社内				
		(72) 発明者	守谷	 紀				
			爱知県	き田市ト	ヨタ町	1番地	トヨ	夕自動
		車株式会社内						
		Fターム(参	考) 3G38	34 CA05	DA18	DA33	DA42	DA54
			•	ED04	FA29Z	FA32Z	FA58Z	

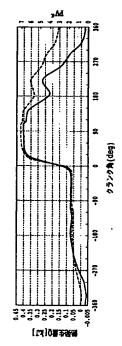
(54) 【発明の名称】内燃機関の制御装置および失火判定方法

(57)【要約】

【課題】 筒内における失火状態を低負荷で精度よく検 出可能とする実用的な内燃機関の制御装置および失火判 定方法の提供。

【解決手段】 燃料および空気の混合気を燃焼室3内で燃焼させて動力を発生する内燃機関1は、筒内圧力を検出する筒内圧センサ15およびECU20を備える。ECU20は、筒内圧センサ15によって検出された筒内圧力と、当該筒内圧力の検出時における筒内容積を所定の指数で累乗した値との積である制御パラメータPVで複数算出すると共に、算出した複数の制御パラメータPVで同士の差分ΔPVで求めた上で、複数の差分ΔPVで和貨値Sに基づいて筒内における失火状態を判定することができる。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】

【請求項1】

燃料および空気の混合気を筒内で燃焼させて動力を発生する内燃機関の制御装置において、

筒内圧力を検出する筒内圧検出手段と、

前記筒内圧検出手段によって検出された筒内圧力と、当該筒内圧力の検出時における筒内容積を所定の指数で累乗した値との積である制御パラメータを算出する制御パラメータ 第出手段と、

前記制御パラメータ算出手段によって算出される複数の制御パラメータ同士の差分を求める差分算出手段と、

前記差分算出手段によって算出される複数の前記差分を積算する積算手段と、

前記積算手段によって算出された積算値に基づいて前記筒内における失火状態を判定可能な失火判定手段とを備えることを特徴とする内燃機関の制御装置。

【請求項2】

前記内燃機関が所定の運転状態にあるか否か判定する運転状態判定手段を更に備え、前 記失火判定手段は、前記運転状態判定手段によって前記内燃機関が所定の運転状態にある と判断された場合に、前記積算手段によって算出された積算値に基づいて前記筒内におけ る失火状態を判定することを特徴とする請求項1に記載の内燃機関の制御装置。

【請求項3】

燃料および空気の混合気を筒内で燃焼させて動力を発生する内燃機関の失火判定方法に 20 おいて、

- (a) 少なくとも3つの計測点について筒内圧力を検出するステップと、
- (b) 前記計測点ごとに、ステップ (a) で検出した筒内圧力と、当該筒内圧力の検出 時における筒内容積を所定の指数で累乗した値との積である制御パラメータを算出するス テップと、
 - (c) ステップ(b) で算出した制御パラメータ同士間の差分を求めるステップと、
 - (d) ステップ(c) で算出した複数の前記差分を積算するステップと、
- (e)ステップ(d)で算出した積算値に基づいて前記筒内における失火状態を判定するステップとを備えることを特徴とする内燃機関の失火判定方法。

【請求項4】

少なくともステップ(e)の前に、(f)前記内燃機関が所定の運転状態にあるか否か判定するステップを更に備え、ステップ(f)で前記内燃機関が所定の運転状態にあると判断された場合に、ステップ(e)で前記積算値に基づいて前記筒内における失火状態を判定することを特徴とする請求項 1 に記載の内燃機関の失火判定方法。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

[0001]

本発明は、燃料および空気の混合気を筒内で燃焼させて動力を発生する内燃機関の制御 装置および失火判定方法に関する。

【背景技術】

[0002]

従来から、内燃機関の燃焼状態を検出する装置として、筒内圧検出手段によって検出された各燃焼室の筒内圧信号を重畳させ、重畳された筒内圧信号に基づいて算出される失火判定指標を用いて失火状態を判定するものが知られている(例えば、特許文献 1 参照。)。このように、複数の燃焼室それぞれの筒内圧力を重畳させれば、失火の有無により、上死点前後の信号波形の対称性に顕著な変化が認められることになるため、内燃機関の燃焼の全域において失火判定を実行することができる。

[0003]

【特許文献1】特開平11-82150号公報

【発明の開示】

40

30

10

【発明が解決しようとする課題】

[0004]

しかしながら、上述の従来の内燃機関の燃焼状態検出装置では、基本的に、筒内圧検出 手段より検出された筒内圧を微小な単位クランク角ごとに積分処理することによって失火 判定指標が算出される。このため、従来の燃焼状態検出装置における演算負荷は多大なも のとなっており、従来の装置を例えば車両用内燃機関等に適用するのは実際上容易なこと ではなかった。

[0005]

そこで、本発明は、筒内における失火状態を低負荷で精度よく判定可能とする実用的な内燃機関の制御装置および失火判定方法の提供を目的とする。

10

【課題を解決するための手段】

[0006]

本発明による内燃機関の制御装置は、燃料および空気の混合気を筒内で燃焼させて動力を発生する内燃機関の制御装置において、筒内圧力を検出する筒内圧検出手段と、筒内圧検出手段によって検出された筒内圧力と、当該筒内圧力の検出時における筒内容積を所定の指数で累乗した値との積である制御パラメータを算出する制御パラメータ算出手段と、制御パラメータ算出手段によって算出される複数の制御パラメータ同士の差分を求める差分算出手段と、差分算出手段によって算出される複数の差分を積算する積算手段と、積算手段によって算出された積算値に基づいて筒内における失火状態を判定可能な失火判定手段とを備えることを特徴とする。

20

[0007]

また、本発明による内燃機関の制御装置は、内燃機関が所定の運転状態にあるか否か判定する運転状態判定手段を更に備え、失火判定手段は、運転状態判定手段によって内燃機関が所定の運転状態にあると判断された場合に、積算手段によって算出された積算値に基づいて筒内における失火状態を判定すると好ましい。

[0008]

本発明による内燃機関の失火判定方法は、燃料および空気の混合気を筒内で燃焼させて 動力を発生する内燃機関の失火判定方法において、

- (a) 少なくとも3つの計測点について筒内圧力を検出するステップと、
- (b)計測点ごとに、ステップ (a)で検出した筒内圧力と、当該筒内圧力の検出時にお 30 ける筒内容積を所定の指数で累乗した値との積である制御パラメータを算出するステップ と、
- (c) ステップ (b) で算出した制御パラメータ同士間の差分を求めるステップと、
- (d)ステップ(c)で算出した複数の差分を積算するステップと、
- (e)ステップ(d)で算出した積算値に基づいて筒内における失火状態を判定するステップとを備えることを特徴とする。

[0009]

この場合、少なくともステップ(e)の前に、(f)内燃機関が所定の運転状態にあるか否か判定するステップを更に備え、ステップ(f)で内燃機関が所定の運転状態にあると判断された場合に、ステップ(e)で積算値に基づいて筒内における失火状態を判定すると好ましい。

40

【発明の効果】

[0010]

本発明によれば、筒内における失火状態を低負荷で精度よく判定可能とする実用的な内燃機関の制御装置および失火判定方法の実現が可能となる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0011]

本発明者らは、演算負荷の低減化を図りつつ高精度な内燃機関の制御を可能にするために鋭意研究を重ねた。その結果、本発明者らは、筒内圧検出手段によって検出された筒内圧力と、当該筒内圧力の検出時における筒内容積とに基づいて算出される制御パラメータ

に着目するに至った。より詳細には、本発明者らは、クランク角が θ である際に筒内圧検出手段によって検出される筒内圧力を $P(\theta)$ とし、クランク角が θ である際の筒内容積を $V(\theta)$ とし、比熱比を κ とした場合に、筒内圧力 $P(\theta)$ と、筒内容積 $V(\theta)$ を比熱比(所定の指数) κ で累乗した値V (θ) との積として得られる制御パラメータP (θ)・V (θ) (以下、適宜「P V "」と記す)に着目した。そして、本発明者らは、クランク角に対する内燃機関の筒内における熱発生量Qの変化パターンと、クランク角に対する制御パラメータP V "の変化パターンとが、図1に示されるような相関を有することを見出した。ただし、図1において、-360 "、0 " および360" は、上死点に、-180" および180" は、下死点に対応する。

[0012]

図1において、実線は、所定のモデル気筒において所定の微小クランク角おきに検出された筒内圧力と、当該筒内圧力の検出時における筒内容積を所定の比熱比 κ で累乗した値との積である制御パラメータ PV^{κ} をプロットしたものである。また、図1において、破線は、上記モデル気筒における熱発生量 Qを次の(1)式に基づいて、 $Q = \int dQ$ として算出・プロットしたものである。なお、何れの場合も、簡単のために、 $\kappa = 1$. 3 2 とした。

[0013]

【数1】

$$\frac{dQ}{d\theta} = \left\{ \frac{dP}{d\theta} \cdot V + \kappa \cdot P \cdot \frac{dV}{d\theta} \right\} \cdot \frac{1}{\kappa - 1} \quad \cdots \quad (1)$$

20

40

50

10

[0014]

図1に示される結果からわかるように、クランク角に対する熱発生量Qの変化パターンと、クランク角に対する制御パラメータPV の変化パターンとは、概ね一致(相似)しており、特に、筒内の混合気の燃焼開始(ガソリンエンジンでは火花点火時、ディーゼルエンジンでは圧縮着火時)の前後(例えば、図1における約-180°から約135°までの範囲)では、熱発生量Qの変化パターンと、制御パラメータPV の変化パターンとは極めて良好に一致することがわかる。

[0015]

すなわち、本発明者らが着目した制御パラメータ P V * は、上述のように、内燃機関の筒内における熱発生量を反映する。従って、ある 2 点間における筒内での熱発生量 \int d Q (d Q を例えば θ $_x$ から θ $_y$ 〔ただし、 θ $_x$ < θ $_y$ 〕まで積分した値、以下同じ)は、当該 2 点間における制御パラメータ P V * の差分

 $\Delta P V^{\kappa} = P (\theta_{\nu}) \cdot V^{\kappa} (\theta_{\nu}) - P (\theta_{\kappa}) \cdot V^{\kappa} (\theta_{\kappa})$

として得ることができる。そして、この差分 Δ P V * は、極めて低負荷で算出され得るものであり、その算出に、微小な単位クランク角ごとの積分処理といった負荷の大きい演算処理は必要とされない。

[0016]

一方、ある気筒において失火が発生した場合、その気筒では、失火が発生していない気筒に比べて、熱発生量が小さくなる。従って、このような筒内における熱発生量と失火状態との関係と、本発明者らによって見出された筒内における熱発生量と制御パラメータア V * との相関とを利用することにより、筒内圧検出手段によって検出される筒内圧力と該筒内圧力の検出時における筒内容積とに基づいて算出される制御パラメータ P V * の差がし、例えば筒内圧力が相対的に低い運転状態のもとでは、制御パラメータ P V * の値も小さくなる。そして、このような場合、通常状態と失火状態との間で、制御パラメータ P V * 同士の差分 P P * に顕著な差が認められなくなり、筒内における失火状態を精度よく判定し得なくなるおそれもある。

[0017]

このような点に鑑みて、本発明では、ある2点間における熱発生量を示す差分APV*

20

30

40

50

を複数積算して得られる積算値に基づいて筒内における失火状態が判定される。すなわち、本発明では、例えば燃焼開始(火花点火または圧縮着火)前のあるタイミングから燃焼開始後のあるタイミングまでの間において、少なくとも3つの計測点について筒内圧力が検出され、計測点ごとに、筒内圧力と当該筒内圧力の検出時における筒内容積を所定の指数で累乗した値との積である制御パラメータ P V * が算出される。更に、このようにして算出された複数の制御パラメータ P V * 同士間の差分 Δ P V * が なりられ、 得られた複数の差分 Δ P V * が なりられ、 得られた複数の差分 Δ P V * が なりにより、本発明に 値を下回っている場合には、筒内が失火状態にあると判断される。これにより、本発明に よれば、 演算負荷を大幅に低減させつつ、 筒内における失火状態を精度よく判定すること が 可能となる。

[0018]

ところで、制御パラメータ P V * 同士の差分 Δ P V * に顕著な差が認められなくなるおそれがあるのは、アイドル時や点火プラグの燻りの発生時といった筒内圧力が相対的に低い場合である。そして、筒内圧力がある程度高い場合には、一般に、通常の燃焼時と失火時との間で、ある 2 点間における制御パラメータ P V * の差分 Δ P V * に顕著な差が認められることから、このような場合には、当該差分 Δ P V * に基づいて筒内における失火状態を判定可能となる。従って、内燃機関が所定の運転状態にあるか否か判定し、内燃機関が例えば筒内圧力が低い所定の運転状態にあると判断された場合に(のみ)、差分 Δ P V * の積算値に基づいた失火状態の判定が実行されてもよい。これにより、内燃機関が所定の運転状態にある場合にのみ、上記差分 Δ P V * の積算処理を実行すればよいことから、内燃機関の失火判定に要する演算負荷をより一層低減することが可能となる。

[0019]

以下、図面を参照しながら、本発明を実施するための最良の形態について具体的に説明 する。

[0020]

図2は、本発明による内燃機関を示す概略構成図である。同図に示される内燃機関1は、シリンダブロック2に形成された燃焼室3の内部で燃料および空気の混合気を燃焼させ、燃焼室3内でピストン4を往復移動させることにより動力を発生するものである。内燃機関1は多気筒エンジンとして構成されると好ましく、本実施形態の内燃機関1は、例えば4気筒エンジンとして構成される。

[0021]

各燃焼室3の吸気ポートは、吸気管(吸気マニホールド)5にそれぞれ接続され、各燃焼室3の排気ポートは、排気管6(排気マニホールド)にそれぞれ接続されている。また、内燃機関1のシリンダヘッドには、吸気弁Viおよび排気弁Veが燃焼室3ごとに配設されている。各吸気弁Viは、対応する吸気ポートを開閉し、各排気弁Veは、対応する排気ポートを開閉する。各吸気弁Viおよび各排気弁Veは、例えば、可変バルブタイミング機能を有する動弁機構(図示省略)によって動作させられる。更に、内燃機関1は、気筒数に応じた数の点火プラグ7を有し、点火プラグ7は、対応する燃焼室3内に臨むようにシリンダヘッドに配設されている。

[0022]

吸気管 5 は、図 2 に示されるように、サージタンク 8 に接続されている。サージタンク 8 には、給気ライン L 1 が接続されており、給気ライン L 1 は、エアクリーナ 9 を介して 図示されない空気取入口に接続されている。そして、給気ライン L 1 の中途(サージタンク 8 とエアクリーナ 9 との間)には、スロットルバルブ(本実施形態では、電子制御式スロットルバルブ) 1 0 が組み込まれている。一方、排気管 6 には、図 2 に示されるように、例えば三元触媒を含む前段触媒装置 1 1 a および例えば N O x 吸蔵還元触媒を含む後段触媒装置 1 1 b が接続されている。

[0023]

更に、内燃機関1は、複数のインジェクタ12を有し、各インジェクタ12は、図2に 示されるように、対応する燃焼室3内に臨むようにシリンダヘッドに配置されている。ま

20

30

50

た、内燃機関1の各ピストン4は、いわゆる深皿頂面型に構成されており、その上面に、凹部4aを有している。そして、内燃機関1では、各燃焼室3内に空気を吸入させた状態で、各インジェクタ12から各燃焼室3内のピストン4の凹部4aに向けてガソリン等の燃料が直接噴射される。これにより、内燃機関1では、点火プラグ7の近傍に燃料と空気との混合気の層が周囲の空気層と分離された状態で形成(成層化)されるので、極めて希薄な混合気を用いて安定した成層燃焼を実行することが可能となる。なお、本実施形態の内燃機関1は、いわゆる直噴エンジンとして説明されるが、これに限られるものではなく、本発明が吸気管(吸気ポート)噴射式の内燃機関に適用され得ることはいうまでもない

[0024]

上述の各点火プラグ7、スロットルバルブ10、各インジェクタ12および動弁機構等は、内燃機関1の制御装置として機能するECU20に電気的に接続されている。ECU20は、何れも図示されないCPU、ROM、RAM、入出力ポート、および、記憶装置等を含むものである。ECU20には、図2に示されるように、内燃機関1のクランク角センサ14を始めとした各種センサが電気的に接続されている。ECU20は、記憶装置に記憶されている各種マップ等を用いると共に各種センサの検出値等に基づいて、所望の出力が得られるように、点火プラグ7、スロットルバルブ10、インジェクタ12、動弁機構等を制御する。

[0025]

また、内燃機関1は、半導体素子、圧電素子、磁歪素子あるいは光ファイバ検出素子等を含む筒内圧センサ(筒内圧検出手段)15を気筒数に応じた数だけ有している。各筒内圧センサ15は、対応する燃焼室3内に受圧面が臨むようにシリンダヘッドに配設されており、図示されないA/D変換器等を介してECU20に電気的に接続されている。各筒内圧センサ15は、燃焼室3内でその受圧面に加わる圧力(筒内圧力)に応じた電圧信号(検出値を示す信号)をECU20に与える。クランク角センサ14や各筒内圧センサ15の検出値は、微小時間おきにECU20に順次与えられ、ECU20の所定の記憶領域(バッファ)に所定量ずつ格納保持される。

[0026]

次に、図3を参照しながら、上述の内燃機関1における失火判定処理の手順について説明する。

[0027]

[0028]

ECU20は、燃焼室3ごとに筒内圧力 $P(\theta_1)$, $P(\theta_2)$, $P(\theta_3)$ および $P(\theta_4)$ を取得すると、S16にて、筒内圧力 $P(\theta_1)$ と、当該筒内圧力 $P(\theta_1)$ の検出時、すなわち、クランク角が θ_1 となる時の筒内容積 $V(\theta_1)$ を比熱比 κ (本実施形態では、 $\kappa=1$. 32) で累乗した値との積である制御パラメータ PV^* を各計測点について燃焼室3ごとに算出する(ただし、V=1, 2, 3, 4である)。すなわち、V=10 と、筒内圧力V=11 と、筒内容積V=12 を比熱比V=12 で表表した値との積である制御パラメータV=13 と、筒内圧力V=14 と、筒内圧力V=15 に

[0029]

上述のようにして、制御パラメータ P V * $_1$, P V * $_2$, P V * $_3$ および P V * $_4$ を求めると、 E C U 2 O は、 燃焼室 3 ごとに、 複数の制御パラメータ P V * 同士間の差分 Δ P V * $_2$ $_2$ $_1$, Δ P V * $_3$ $_2$ および Δ P V * $_4$ $_3$ を算出する(S 1 8)。 すなわち、 E C U 2 O は、 S 1 6 において、 差分 Δ P V * $_2$ $_2$ $_1$, Δ P V * $_3$ $_2$ および Δ P V * $_4$ $_3$ を、

 $\Delta P V ^{"}_{2-1} = \Delta P V ^{"}_{2} - \Delta P V ^{"}_{1}$ $\Delta P V ^{"}_{3-2} = \Delta P V ^{"}_{3} - \Delta P V ^{"}_{2}$ $\Delta P V ^{"}_{4-3} = \Delta P V ^{"}_{4} - \Delta P V ^{"}_{3}$ として算出する。

[0030]

差分 Δ P V * $_2$ $_1$ は、クランク角 θ = θ $_1$ となるタイミングと、 θ = θ $_2$ となるタイミング の間における各燃焼室 3 での熱発生量を示し、差分 Δ P V * $_3$ $_2$ 2 は、クランク角 θ = θ $_2$ となるタイミングと、 θ = θ $_3$ となるタイミングとの間における各燃焼室 3 での熱発生量を示し、差分 Δ P V * $_4$ $_3$ は、クランク角 θ = θ $_3$ となるタイミングと、 θ = θ $_4$ となるタイミングとの間における各燃焼室 3 での熱発生量を示す。このように、S 1 2 から S 1 6 までの処理により、複数の計測点間における熱発生量を良好に反映した制御パラメータ P V * の差分 Δ P V * が燃焼室 3 ごとに簡易かつ速やかに算出される。この結果、筒内圧力を微小な単位クランク角ごとに積分処理して各燃焼室 3 における失火状態を判定する場合と比較して、 E C U 2 0 における演算負荷を大幅に低減させることができる。

[0031]

ここで、ある 2 点間における何れかの燃焼室 3 での熱発生量を示す差分 Δ P V * は、当該燃焼室 3 内における失火の程度に応じて変化し、例えば当該燃焼室 3 内が半失火状態にあるような場合、差分 Δ P V * は、所定の閾値よりも小さくなる。また、当該燃焼室 3 内が完全失火状態にある場合、差分 Δ P V * は、上記閾値よりも更に小さく(理論的にはゼロ以下)になる。従って、このような差分 Δ P V * と失火状態との関係を利用することにより、制御パラメータ P V * の差分 Δ P V * に基づいて筒内における失火状態を低負荷で判定可能となる。

[0032]

ただし、アイドル時のように筒内圧力が相対的に低い運転状態のもとでは、制御パラメータ P V * の値も小さくなることから、通常の燃焼時と失火時との間で、制御パラメータ P V * 同士の差分 Δ P V * に顕著な差が認められなくなり、筒内における失火状態を精度よく判定し得なくなるおそれもある。すなわち、本発明者らの実験によれば、アイドル時のように筒内圧力が相対的に低い運転状態のもとでは、失火時(半失火状態を含む)に取得されるある 2 点間における差分 Δ P V * の分布と、燃焼時に取得される当該 2 点間における差分 Δ P V * の分布とは、図 Δ R V * の分布とな Δ R V * の分布とは、図 Δ R V * の分布とな Δ R V * の分布を Δ R V * の分 Δ R

[0033]

40

[0034]

S20にて差分 Δ P V * の積算値 S を求めると、 E C U 2 0 は、燃焼室 3 ごとに、 積算値 S が予め定められている第 1 の閾値 α を下回っているか否か判定する(S 2 2)。 E C U 2 0 は、 S 2 2 にて、全燃焼室 3 についての差分 Δ P V * の積算値 S が第 1 の閾値 α を下回っていないと判断した場合、何れの燃焼室 3 においても失火が発生していないとみなし、 S 1 0 に戻ってそれ以降の一連の処理を繰り返す。

[0035]

また、S22にて、少なくとも何れかの燃焼室3について差分 $\Delta PV''$ の積算値Sが第1の閾値 α を下回っていると判断した場合、ECU20は、その燃焼室3の内部が半失火状態にあるとみなし、その燃焼室に対応する図示されないカウンタを1だけインクリメントする(S24)。更に、ECU20は、当該カウンタのカウント値が予め定められている閾値を下回っているか否か判定する(S26)。ECU20は、S26にてカウンタのカウント値が当該閾値を下回っていると判断した場合、所定のマップ等を用いて、スロットルバルブ10の開度、インジェクタ12からの燃料噴射量、吸気弁V1 および/または排気弁Veの開閉タイミング、更には、排ガス還流系統を備えた内燃機関にあっては排ガス還流率の少なくとも何れか一つを例えばS20にて求めた差分 $\Delta PV''$ の積算値Sに応じて補正する(S28)。

[0036]

すなわち、内燃機関1では、制御パラメータ P V * の差分 Δ P V * の積算値 S が第1の 閾値 α を下回っても、積算値 S が第1の閾値 α を下回る頻度が少ない場合、その燃焼室 3 で発生した失火は一時的なものであるとみなされる。そして、このような場合には、スロ ットル開度、燃料噴射量、パルプ開閉タイミング等が適宜補正され(S 2 8)、これによ り、その燃焼室 3 におけるそれ以後の失火が抑制されていくことになる。

[0037]

また、ECU20は、S26にてカウンタのカウント値が上記閾値以上であると判断した場合、すなわち、その燃焼室3における失火の発生回数が当該閾値以上になった判断した場合、そのカウンタをリセットする(S30)。更に、ECU20は、上記フラグが「0」であるか否か判定し(S32)、フラグが「0」であると判断すると、S20にて求めた差分 ΔPV の積算値Sが第2の閾値B(ただし、B(aである)を下回っているか否か判定する(S34)。そして、S34にて差分 ΔPV の積算値Sが第2の閾値Bを下回っていると判断した場合、ECU20は、例えば点火プラグ7のトラブル等により、その燃焼室3の内部が完全失火状態にあるとみなし、所定の警告表示を行う(S36)。【0038】

また、S34にて差分 ΔPV の積算値S が第2の閾値 β を下回っていないと判断した場合、ECU20は、所定のマップ等を用いて、スロットルバルブ10の開度、インジェクタ12からの燃料噴射量、吸気弁V1 および/または排気弁Veの開閉タイミング、更には、排ガス還流系統を備えた内燃機関にあっては排ガス還流率の少なくとも何れか一つを例えばS20にて求められた差分 ΔPV の積算値Sに応じて補正する(S28)。すなわち、内燃機関1 では、ある燃焼室3における失火の発生回数が上記閾値を超えた場合であっても、差分 ΔPV の積算値S が第2の閾値 β を下回っていない場合には、スロットル開度、燃料噴射量、バルブ開閉タイミング等が適宜補正され(S28)、これにより、その燃焼室3 におけるそれ以後の失火が抑制されていくことになる。S28 または S3 6の処理後、ECU20は、S10に戻ってそれ以降の一連の処理を繰り返す。

[0039]

このように、内燃機関 1 では、アイドル時のように筒内圧力が相対的に低い場合に、筒内圧センサ 1 5 によって検出される筒内圧力 P (θ) と、当該筒内圧力 P (θ) の検出時・ 5

における筒内容積V(θ)を所定の指数 κ で累乗した値との積である制御パラメータ PV の差分 ΔPV を複数積算した積算値 S に基づいて燃焼室 3 内における失火状態が低負荷で精度よく判定される。そして、内燃機関 1 では、燃焼室 3 内が失火状態(半失火状態)にあると判断された場合、失火を解消するように、スロットル開度、燃料噴射量、バルプ開閉タイミング、排ガス還流率等の少なくとも何れかが補正される。これにより、内燃機関 1 によれば、回転速度を良好に維持して常に所望の出力を得ることが可能となる。

[0040]

一方、S10にて内燃機関1のアイドル運転が実行されていないと判断した場合、ECU20は、上記フラグを「1」とした上で(S38)、燃焼室3ごとに、クランク角が θ 。となる第1のタイミングと、クランク角が θ 。となる第2のタイミングとにおける筒内圧力P(θ 。)およびP(θ 。)を所定の記憶領域から読み出す(S40)。

10

[0041]

ここで、第1のタイミングは、各吸気弁VIの開弁後であって、かつ、各点火プラグ7による点火前に設定され、各燃焼室3内において燃焼が開始される時点(点火時)よりも十分に前のタイミングに設定されると好ましい。本実施形態において、第1のタイミングは、例えば、クランク角センサ14からの信号に示されるクランク角が-60°となるタイミング($\theta_a=-60$ °、すなわち、上死点前60°)とされている。また、第2のタイミングは、各点火プラグ7による点火後であって、各排気弁Veの開弁前に設定され、燃焼室3内における混合気の燃焼が概ね完了したタイミングに設定されると好ましい。本実施形態では、第2のタイミングが、例えば、クランク角センサ14からの信号に示されるクランク角が90°となるタイミング($\theta_b=90$ °、すなわち、上死点後90°)とされている。

[0042]

30

 $\Delta P V^{\kappa}_{b-a} = P V^{\kappa}_{b-A} - P V^{\kappa}_{a}$

として算出し、RAMの所定の記憶領域に記憶させる(S44)。

[0043]

この差分 Δ P V * $_{b-a}$ は、第 1 のタイミングと第 2 のタイミングとの間(所定の 2 点間)における各燃焼室 3 での熱発生量、すなわち、第 1 のタイミングから第 2 のタイミングをの間に燃焼室 3 で発生した熱量を示す。このように、S 4 0 から S 4 4 までの処理により、第 1 のタイミングと第 2 タイミングとの間における熱発生量を良好に反映した制御パラメータ P V * の差分 Δ P V * $_{b-a}$ が燃焼室 3 ごとに簡易かつ速やかに算出される。これにより、筒内圧力を微小な単位クランク角ごとに積分処理して各燃焼室 3 における失火状態を判定する場合と比較して、E C U 2 0 における演算負荷を大幅に低減させることができる。

40

[0044]

れにより、内燃機関 1 がアイドル以外の運転状態にある場合には、上記差分 Δ P V * の積算処理が省略されるので、内燃機関 1 の失火判定に要する演算負荷をより一層低減することができる。

[0045]

S46にて、全燃焼室3の差分 ΔPV^*_{b-a} が上記閾値 γ を下回っていないと判断した場合、ECU20は、何れの燃焼室3においても失火が発生していないとみなし、S10に戻ってそれ以降の一連の処理を繰り返す。また、S46にて、少なくとも何れかの燃焼室3について差分 ΔPV^*_{b-a} が上記閾値 γ を下回っていると判断された場合には、上述のS24以降の処理が実行される。ここで、S10にて内燃機関1のアイドル運転が実行されていないと判断された場合、S38にて上記フラグが「1」とされることから、S32では否定判断がなされる。そして、この場合、ECU20は、S44にて求めた差分 ΔPV^*_{b-a} が予め定められている閾値 ϵ (ただし、 ϵ < γ である)を下回っているか否か判定する(S48)。

[0046]

そして、S48にて差分 ΔPV^*_{b-a} が上記閾値 ϵ を下回っていると判断した場合、ECU20は、例えば点火プラグ 7 のトラブル等により、その燃焼室 3 の内部が完全失火状態にあるとみなし、所定の警告表示を行う(S36)。また、S34にて差分 ΔPV^*_{b-a} が上記閾値 ϵ を下回っていないと判断した場合、ECU20 は、所定のマップ等を用いて、スロットルバルブ 10 の開度、インジェクタ 12 からの燃料噴射量、吸気弁 V でおよび/または排気弁 V e の開閉タイミング、更には、排ガス還流系統を備えた内燃機関にあっては排ガス還流率の少なくとも何れか一つを S20 にて求められた差分 ΔPV^*_{b-a} に応じて補正する(S28)。

[0047]

なお、本実施形態では、内燃機関1のアイドル運転が実行されている場合にのみ、制御パラメータPV®の差分 Δ PV®の積算値Sに基づいて失火判定が行われるが、これに限られるものではない。すなわち、積算値Sを用いた失火判定は、内燃機関1において筒内圧力が相対的に低下していると判断される場合に行われるとよい。筒内圧力が相対的に低下する運転状態としては、例えば、点火プラグ7の燻りが発生している場合が挙げられる。点火プラグ7の燻りが発生している場合に積算値Sを用いた失火判定を行うためには、例えば、図3のS10にて否定判断がなされた後に、所定の手法により点火プラグ7の燻りが発生しているか否か判定を行い、肯定判断がなされた場合に、S12以降の処理が実行されるようにするとよい。

[0048]

また、上述の内燃機関1は、ガソリンエンジンであるものとして説明されたが、これに限られるものではなく、本発明がディーゼルエンジンに適用され得ることはいうまでもない。特に、本発明は、ディーゼルエンジンにおいてリッチ運転を実行する際のリッチ失火の判定や、各種内燃機関においていわゆるリーンリミット運転を実行する際の失火判定に適用されると有効である。

【図面の簡単な説明】

[0049]

【図1】本発明において用いられる制御パラメータ P V * と、燃焼室内における熱発生量との相関を示すグラフである。

【図2】本発明による内燃機関を示す概略構成図である。

- 【図3】図2の内燃機関における失火判定処理を説明するためのフローチャートである。
- 【図4】ある2点間における制御パラメータPV゛の差分APV゛の頻度分布図である。
- 【図5】所定範囲内で求められる複数の制御パラメータPV*同士の差分 ΔPV*を積算した積算値の頻度分布図である。

【符号の説明】

[0050]

1 内燃機関

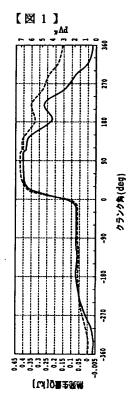
40

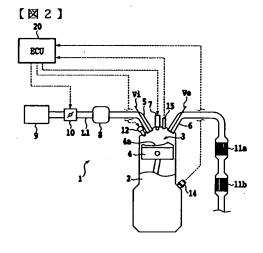
20

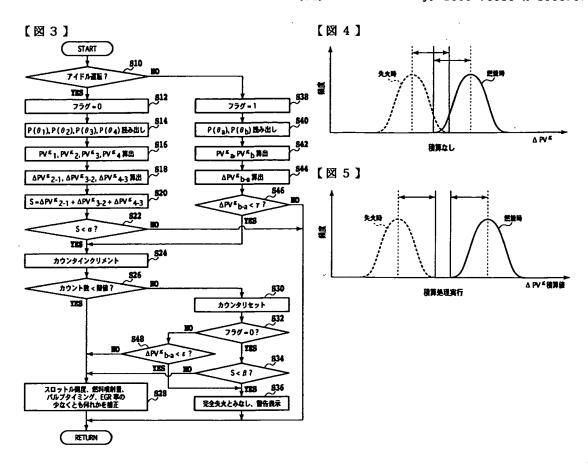
燃焼室 3 ピストン 4 点火プラグ 7 1 0 スロットルパルブ 1 2 インジェクタ クランク角センサ 1 4 筒内圧センサ 1 5 V e 排気弁

吸気弁

Vi







PAT-NO:

JP02006070885A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 2006070885 A

TITLE:

CONTROL DEVICE AND MISFIRE JUDGING METHOD OF

INTERNAL

COMBUSTION ENGINE

PUBN-DATE:

March 16, 2006

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

GOYA, YOICHIRO

N/A

MORIYA, SAKANORI

N/A

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a practical control device and a misfire judging method of an internal combustion engine, capable of detecting a misfire state in a cylinder under light load and precisely.

SOLUTION: The internal combustion engine 1 to generate power by burning the

air-fuel mixture is provided with a cylinder internal pressure sensor 15 to

detect the cylinder internal pressure, and an ECU 20. The ECU 20 calculates a

plurality of control parameters PVκ which are a product of the cylinder

internal **cylinder pressure** detected by the cylinder internal pressure sensor 15

and the value of the cylinder internal volume at detecting the internal

pressure, which is raised to the predetermined index, and determines each of

differences Δ PVκ between a plurality of the calculated control

parameters PVκ, and then can calculate the misfire state in the cylinder

from the integrated value S of a plurality of the differences Δ PVκ.

COPYRIGHT: (C) 2006, JPO&NCIPI

----- KWIC -----

Abstract Text - FPAR (2):

SOLUTION: The internal combustion engine 1 to generate power by burning the

air-fuel mixture is provided with a cylinder internal pressure sensor 15 to

detect the cylinder internal pressure, and an ECU 20. The ECU 20 calculates a

plurality of control parameters PVκ which are a product of the cylinder

internal <u>cylinder pressure</u> detected by the cylinder internal pressure sensor 15

and the value of the cylinder internal volume at detecting the internal

pressure, which is raised to the predetermined index, and determines each of

differences Δ PVκ between a plurality of the calculated

parameters PVκ, and then can <u>calculate the misfire</u> state in the cylinder

from the integrated value S of a plurality of the differences Δ PVκ.